

**VIAPROTECH<sup>®</sup> HYDROLEO  
FICHE TECHNIQUE**

**TRAITEMENT HYDROFUGE ET OLEOFUGE  
PROTECTION DES SURFACES CONTRE LES HUILES MOTEUR**

**PRINCIPALES CARACTERISTIQUES :**

Produit de protection hydrofuge et oléofuge, non filmogène, protégeant les supports contre les agressions aqueuses et grasses et la pénétration des salissures sèches.

Produit à base de polymères de synthèse présentant une anti adhérence exceptionnelle avec une longue rémanence et une haute résistance à la pénétration des corps gras et notamment des huiles moteur.

Il s'applique sur la plupart des matériaux poreux.

Produit ininflammable - produit en phase aqueuse.

Il donne un film invisible, ne modifiant pas ou peu l'aspect de surface d'origine. Il laisse respirer les supports.

Produit polyvalent. Il possède un excellent pouvoir hydrofugeant et confère aux surfaces traitées une excellente protection contre la pollution d'origine atmosphérique. Produit monocomposant simple de mise en oeuvre. Il s'utilise pur, à température ambiante.

Application sur surfaces horizontales peu ou faiblement poreuses à très poreuses. Le traitement avec le TRT 9 103 évite également la pénétration des urines au sein des matériaux.

**DOMAINES D'APPLICATION**

Sols de parking, terrasses, etc ... pavés en béton, dalles de pierre, pavés auto-bloquants destinés aux revêtements des sols, trottoirs, rues piétonnes, etc ...

Le VIAPROTECH<sup>®</sup> HYDROLEO offre également la particularité d'être appliquée sur du béton frais, présentant un pH de l'ordre de 13 environ.

**PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES**

ASPECT	Liquide incolore à jaune clair
DENSITE	1
ODEUR	Faible
POINT ECLAIR	SANS
pH	4 à 4.5
Indice de transfert de vapeur d'eau ITV grs/m <sup>2</sup> /24h : 83	

**CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE**

Le produit s'applique pur, à température ambiante.

Il s'applique sur des surfaces parfaitement propres et sèches, dépourvues de toute trace de corps gras, poussières, silicones, etc... Le support sera sans revêtement de peinture ou de vernis.

## APPLICATION

Pulvérisation / épandage à la brosse.

## LE DEPOT SE FAIT A SATURATION DU SUBSTRAT

Application en une seule couche. Les quantités déposées sont fonction de la nature, du type, de la porosité du support. Elles varient de 300 à 1 500 g / m<sup>2</sup>.

Nous recommandons de toujours faire un test préalable afin de déterminer la consommation, celle-ci variant en fonction des paramètres citées ci-dessus. La qualité du traitement dépendra du degré de soin apporté lors de la mise en oeuvre. Il faudra s'assurer de la bonne qualité de la saturation du substrat.

Du fait du caractère hydrofuge du traitement, une deuxième couche ne pourra pas être appliquée après séchage et polymérisation.

## EVALUATION DES PERFORMANCES

### TEST D'EVALUATION DE L'HYDROPHOBIE

Pour tester la résistance à l'eau des supports, on a mesuré les temps de pénétration d'une goutte d'eau dans le matériau.

### TEST D'EVALUATION DE L'OLEOPHOBIE

L'oléophobie a été mesurée suivant la méthode décrite dans « AATCC Technical Manual », test method 118, qui évalue la non mouillabilité du substrat par une série de liquides huileux dont les tensions superficielles sont de plus en plus faibles.

La méthode AATCC comporte 8 grades, le n° 8 étant l'huile possédant la tension superficielle la plus basse.

Un autre test consiste à mesurer le temps de pénétration d'une goutte de dodécane (huile n° 5 du test AATCC 118) déposée sur le support.

### TEST D'EVALUATION DE LA RESISTANCE A L'HUILE DE VIDANGE

On dépose sur le support des gouttes d'huile de vidange d'automobile et les y laisse pendant 7 jours. Les gouttes d'huile sont ensuite chassées du support par projection d'eau, sous une pression de 140 bars.

L'examen de la forme des gouttes d'huile présentes sur le support après 7 jours et de l'aspect du support après nettoyage permet la cotation suivante :

0. Les gouttes d'huile ont pénétré totalement dans le support au cours des 7 jours, laissant en surface des taches très marquées ; L'eau sous pression n'a aucun effet.
1. Les gouttes d'huile demeurent présentes partiellement en surface du substrat au bout de 7 jours ; le nettoyage à l'eau sous pression ne permet pas d'atténuer les taches d'huile.
2. Les gouttes d'huile demeurent partiellement en surface du substrat au bout de 7 jours ; le nettoyage à l'eau sous pression permet une atténuation sensible des taches.
3. Les gouttes d'huile se sont étalées sur le support (angle de contact inférieur à 90 ° ) sans pénétration visible ; Le nettoyage à l'eau sous pression chasse les gouttes d'huile, mais laisse une tache bien visible à chaque emplacement de goutte.

4. Les gouttes d'huile ne sont pas étalées sur le support (angle de contact supérieur à 90 °) et aucune pénétration n'est visible ; Le nettoyage à l'eau sous pression chasse les gouttes d'huile, mais laisse une tache bien visible à chaque emplacement de goutte.
5. Les gouttes d'huile ne sont pas étalées sur le support (angle de contact supérieur à 90 °) et aucune pénétration n'est visible ; Le nettoyage à l'eau sous pression chasse les gouttes d'huile et il n'y a aucune trace visible à chaque emplacement de goutte : Le support a retrouvé son aspect d'origine.

### **EXEMPLES DE RESULTATS OBTENUS**

BETON 1 : Béton fin lissé / faible porosité. Consommation à saturation du support : 300 g/m<sup>2</sup>.

BETON 2 : Béton de pavé auto bloquant. Consommation à saturation du support : 1 000 g / m<sup>2</sup>.

	BETON 1	BETON 2
Temps de pénétration d'une goutte d'eau - valeur moyenne	90 mn	300 mn
Test AATCC 118 n° de l'huile	8	8
Temps de pénétration d'une goutte de dodécane	> 24 h	> 48 h
huile n° 5 du test AATCC918		
Test de résistance à l'huile de vidange - valeur	n° 5	n° 5

### **PRECAUTIONS**

Ne pas appliquer en dessous de 5 ° C. Craint le gel et les températures élevées.

Ne pas stocker en emballage métallique.

Nettoyage du matériel et des ustensiles d'application avec de l'eau.

*Pour tout renseignement complémentaire, consulter la fiche de données de sécurité.*

*Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but d'aider les utilisateurs. Ils résultent d'essais effectués en toute objectivité dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent à l'emploi qu'ils veulent en faire. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assurer la responsabilité.*